

# 溶接技能者評価試験及び受験準備講習会案内

一般社団法人神奈川県溶接協会

## 学科講習会

1. 期 日

<del>2018年 4月 4日 (水)</del>	<del>午前9時より午後5時00分</del>
<del>2018年 5月 10日 (木)</del>	<del>午前9時より午後5時00分</del>
<del>2018年 7月 10日 (火)</del>	<del>午前9時より午後5時00分</del>
<del>2018年 9月 4日 (火)</del>	<del>午前9時より午後5時00分</del>
2018年11月 6日 (火)	午前9時より午後5時00分
2019年 1月 8日 (火)	午前9時より午後5時00分
2019年 2月 26日 (火)	午前9時より午後5時00分

\*この講習会同日にある学科試験を受験いただき、合格した場合は、評価試験時は学科試験が免除となります。\*

2. 会 場 川崎市川崎区本町2-11-19 一般財団法人日本溶接技術センター

3. 受 講 料 12,960円 (消費税8%が含まれています。テキスト代込み)  
 受講料振込みの場合  
 横浜銀行 川崎支店 普通口座 2200225 シャ) カナガワケンヨウセツキョウカイ

4. 申込み方法及び申込み先 別紙の申込用紙に記入、写真を貼付して受講料を添えて持参又はご郵送ください。  
 川崎市川崎区本町2-11-19 一般社団法人神奈川県溶接協会  
 ☎ 044-233-8367 FAX 044-246-5265  
 E-mail : [wes-kana@aiores.ocn.ne.jp](mailto:wes-kana@aiores.ocn.ne.jp)

5. 実技講習会  
 毎週月曜日(祝日の場合は翌日)に実技の練習を実施していますので、ご希望の場合には別に案内書などを請求してください。

6. 評価試験  
 この講習会は 下記の種目 を受験予定の方及び 7月よりT-1F・C-2F・3F の方も対象となりました。 試験料金・試験日程はホームページにも掲載されています。  
 アドレス <http://www.jwes-kanagawa.jp/>

*薄板(裏当て金なし)	基本級	N-1F	下向き	(板) 突き合わせ溶接
	専門級	N-1V	立向き	〃
	専門級	N-1H	横向き	〃
	専門級	N-1O	上向き	〃
	専門級	N-1P	パイプ(管)	〃 100A
中板(裏当て金あり)	基本級	A-2F	下向き	(板) 突き合わせ溶接
	専門級	A-2V	立向き	〃
	専門級	A-2H	横向き	〃
	専門級	A-2O	上向き	〃
	専門級	A-2P	パイプ(管)	〃 150A
中板(裏当て金なし)	基本級	N-2F	下向き	(板) 突き合わせ溶接
	専門級	N-2V	立向き	〃
	専門級	N-2H	横向き	〃
	専門級	N-2O	上向き	〃
	専門級	N-2P	パイプ(管)	〃 150A
厚板(裏当て金あり)	基本級	A-3F	下向き	(板) 突き合わせ溶接
	専門級	A-3V	立向き	〃
	専門級	A-3H	横向き	〃
	専門級	A-3O	上向き	〃
	専門級	A-3P	パイプ(管)	〃
厚板(裏当て金なし)	基本級	N-3F	下向き	(板) 突き合わせ溶接
	専門級	N-3V	立向き	〃
	専門級	N-3H	横向き	〃
	専門級	N-3O	上向き	〃
	専門級	N-3P	パイプ(管)	〃

試験材	資格と記号	溶接方法	試験材寸法 mm
薄板 (裏当て金なし)	基本級 N-1 F	下向き (板) 突き合わせ溶接	板の厚さ 3.2mm
	専門級 N-1 V	立向き //	150×125×2枚
	専門級 N-1 H	横向き //	溶接方向が150です
	専門級 N-1 O	上向き //	開先はI型又はV型
	専門級 N-1 P	パイプ (管) // 100A	
中板 (裏当て金あり)	基本級 A-2 F	下向き (板) 突き合わせ溶接	板の厚さ 9mm
	専門級 A-2 V	立向き //	150×125×2枚
	専門級 A-2 H	横向き //	溶接方向が150です
	専門級 A-2 O	上向き //	開先はV型
	専門級 A-2 P	パイプ (管) // 150A	
中板 (裏当て金なし)	基本級 N-2 F	下向き (板) 突き合わせ溶接	板の厚さ 9mm
	専門級 N-2 V	立向き //	150×125×2枚
	専門級 N-2 H	横向き //	溶接方向が150です
	専門級 N-2 O	上向き //	開先はV型
	専門級 N-2 P	パイプ (管) // 150A	
厚板 (裏当て金あり)	基本級 A-3 F	下向き (板) 突き合わせ溶接	板の厚さ 19mm
	専門級 A-3 V	立向き //	150×125×2枚
	専門級 A-3 H	横向き //	溶接方向が150です
	専門級 A-3 O	上向き //	開先はV型
	専門級 A-3 P	パイプ (管) //	
厚板 (裏当て金なし)	基本級 N-3 F	下向き (板) 突き合わせ溶接	板の厚さ 19mm
	専門級 N-3 V	立向き //	150×125×2枚
	専門級 N-3 H	横向き //	溶接方向が150です
	専門級 N-3 O	上向き //	開先はV型
	専門級 N-3 P	パイプ (管) //	
全層ティグ溶接 薄板 (裏当て金なし)	基本級 T-1 F	下向き (板) 突き合わせ溶接	板の厚さ 3.2mm
	専門級 T-1 V	立向き //	150×125×2枚
	専門級 T-1 H	横向き //	溶接方向が150です
	専門級 T-1 O	上向き //	開先はI型又はV型
	専門級 T-1 P	パイプ (管) // 100A	
組み合わせ溶接 1～3層ティグ溶接 その後手溶接 中板 (裏当て金なし)	基本級 C-2 F	下向き (板) 突き合わせ溶接	板の厚さ 9mm
	専門級 C-2 V	立向き //	150×125×2枚
	専門級 C-2 H	横向き //	溶接方向が150です
	専門級 C-2 O	上向き //	開先はV型
	専門級 C-2 P	パイプ (管) // 150A	
組み合わせ溶接 1～3層ティグ溶接 その後手溶接 厚板 (裏当て金なし)	基本級 C-3 F	下向き (板) 突き合わせ溶接	板の厚さ 19mm
	専門級 C-3 V	立向き //	150×125×2枚
	専門級 C-3 H	横向き //	溶接方向が150です
	専門級 C-3 O	上向き //	開先はV型
	専門級 C-3 P	パイプ (管) //	

1 F・2 F・3 Fの記号の資格は基本級といいます。最初はこの資格を取得してください。その後、専門級が受けられます。  
学科試験：はじめてこの試験を受ける場合は学科試験があります。講習会を受けてから受験されますようおすすめいたします。  
受験資格：基本級の試験は、1か月の経験者で15才以上、専門級の試験は、3か月の経験者で15才以上です。

試験材の見取り図

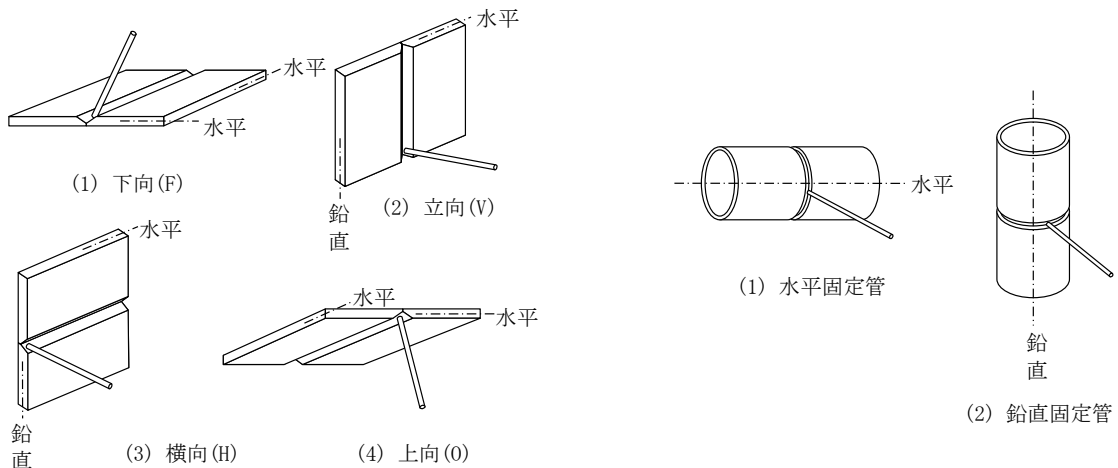


図1 板の溶接姿勢

図2 管の溶接姿勢

## 溶接技能向上のための講習会ご案内

一般社団法人日本溶接協会  
溶接技能者教育委員会

今後、建築鉄骨分野を中心に深刻な溶接技能者不足となることが予想されます。当協会では溶接技能者不足対策の一つとして溶接技能をより多くの従業員に修得していただき多能工化を図る目的で溶接技能者教育委員会を設立し、溶接技能者教育を開始することとしました。

当協会は、JISに基づき溶接技能者評価試験を実施し、資格証明書を発行しています。試験は学科試験と実技試験で構成されますが、近年合格率は低下傾向にあります。その一因として、全国的な各種技能における指導者不足の深刻化があります。企業内での教育についても指導者が少なくなってきており溶接教育を受ける機会が減少していることが合格率低下につながっていると判断しております。このような状況に対応するため溶接技能者の技能向上のための講習会を実施することになりました。溶接技能者の技能向上、スキルアップのために資格取得を目指す方へ要点を押さえたカリキュラムにより、分かりやすく、かつ合格を目標に指導を行います。

講習部門は、受験者数の多い、手溶接と半自動溶接の2部門を開設いたします。

JIS評価試験合格を目指す方にとって最適な講習内容となりますので、奮っての受講をお勧めします。

## 記

## 1. 特徴

(1) 本コース専用に新規作成した約70頁の専用テキストを準備

(2) 学科講習終了後、学科確認試験で80点以上あれば、JIS評価試験の学科免除  
(学科試験の免除期間は確認試験の合格日から3年間)

※講義と修得度確認試験は、日本語で実施致します。

試験問題の漢字には全てルビを振っております。

## 2. 開催日 《平成30年度下期分》

種目	開催日	締切日	講習会コード
半自動溶接 学科講習	2018年10月2日 (火)	2018年9月26日 (水)	3014
手アーク溶接 学科講習	2018年11月6日 (火)	2018年10月31日 (水)	3015
半自動溶接 学科講習	2018年12月4日 (火)	2018年11月28日 (水)	3016
手アーク溶接 学科講習	2019年1月8日 (火)	2018年12月26日 (水)	3017
半自動溶接 学科講習	2019年2月5日 (火)	2019年1月30日 (水)	3018
手アーク溶接 学科講習	2019年2月26日 (火)	2019年2月20日 (木)	3019

### 3. 講習時間

9：00～16：00 昼食休憩 12：00～13：00  
16：00～17：00 修得度確認試験

### 4. 講習内容

★学科新規作成の約70頁のテキストを使用。  
テキスト（非売品）・・・学科受講者には、事前に配布します。

### 5. 会場

（一財）日本溶接技術センター

川崎市川崎区本町2-1 1-1 9 JR川崎より徒歩20分 京急川崎より徒歩15分

### 6. 募集定員 \*受付け順で、定員になれば、その時点で締切ります。

半自動溶接・被覆アーク溶接・・・各30人

### 7. 受講料

一講習 12,960円（税込み） テキスト代、確認試験代含む

### 8. 申込み要領

申込みは別紙の「溶接技能者教育講習会受講申込書」に必要事項をもれなく記入し、  
写真添付の上、下記宛に送付あるいはご持参下さい。

（一社）神奈川県溶接協会宛 TEL 044-233-8367

〒210-0001 川崎市川崎区本町2丁目11番19号

### 9. 受講料金の払込について

- ・受講料の払込については、受講申し込み時に現金でお支払いいただくか、下記銀行口座へお振込下さい。請求書をご希望の場合は、その旨お知らせください。

横浜銀行 川崎支店（普通） 2200225 シャ）カナガワケンヨウセツキョウカイ

### 10. その他

- ・取消しについては逐次対応します。『受講票』発行後は、取消しは出来ず返金も出来ません。
- ・『受講票』『テキスト』は、受講料のご入金を確認後、申込み担当者様宛に郵送します。
- ・駐車場はありません。近隣に有料駐車場があります。  
詳細案内図、持参品等の注意事項は『受講票』でお知らせします。
- ・学科講習終了直後に実施する修得度確認試験で80点以上取得すれば、当日『学科講習修了証』を発行します。これを添えてJIS評価試験を申込みれば、学科試験が免除されます。
- ・問合せは（一社）神奈川県溶接協会（TEL044-233-8367）へお願いします。

（開催主体は（一社）日本溶接協会と、（一社）神奈川県溶接協会が担当窓口です。）

**\*実技講習は別に設定があります。日程等は神奈川県溶接協会へお問い合わせください。**

※ 受付番号：
※ 受講番号：

※印欄は 記入しないで下さい

<b>写 真</b> (縦4.5×横3.5cm)  写真を貼る。 はがれることがあるので 写真裏面には氏名、生 年月日を記入する。 本人が確実に識別でき る写真を使用すること。
--

## 溶接技能者教育講習会 受講申込書

一般社団法人 日本溶接協会 溶接技能者教育委員会 殿

連絡先(申込み元) 1・2 を○で囲む

受講者	フリガナ		性別	生年月日
	氏名	(姓)	男・女	西暦 年 月 日生
1 自宅	現住所	〒		電話番号 携帯電話
	Eメール アドレス	(あれば)		
2 勤務先	フリガナ			
	名称			
	所属		電話番号	
	所在地	〒		
申込み担当者	氏名		電話番号	
	所属			
	Eメール アドレス			

	講習会コード	受講場所	受講コース/資格名	受講日
学科のみ	3 0	(一財)日本溶接 技術センター	半自動溶接	201 年 月 日 ( )
	3 0		被覆アーク溶接	201 年 月 日 ( )

◎ この講習を申込みの方は、下記の証明が必要です。

実務経験期間(1ヵ月以上)の証明	左記のとおり証明します。	西暦	年	月	日
年 月	(証明者)	会社名			
西暦	年 月 ~ 年 月	氏名			
					(印)

\*写真は、「学科講習修了証」の発行に使用します。

\*評価試験を神奈川県で予定されている方は、下記もご記入下さい。

・試験日 月 日

・種目

・申込み状況 済 ・ 未